

## Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 2.16.C. TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE TAŚMY BANDUJĄCE ZASTOSOWANIE OGÓLNE

EDYCJA I 2011. STAN NA DZIEŃ 2011.12.01.

**TAŚMY BANDUJĄCE:** Taśmy służące do ręcznego i maszynowego opinania ładunków. Są dostępne w wielu wariantach szerokości i wytrzymałości dzięki czemu ich zastosowanie jest bardzo wszechstronne. Taśmy można łączyć za pomocą ręcznych urządzeń, przy których wykorzystujemy zapinki druciane, blaszane lub PP jak i bardziej wyspecjalizowanych począwszy od: ręcznych zgrzewarek wibracyjnych po przez bardzo wydajnie automaty i półautomaty wykorzystywane głównie przy pakowaniu paczek lub ładunków jednostkowych.

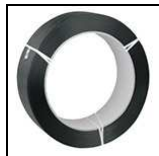
**GLÓWNE ZALETY:** Wysoka wytrzymałość na zrywanie, brak osadu rdzy na ładunku, bezpieczeństwo w użyciu, odporność na czynniki zewnętrzne, niska waga, możliwość ponownego wykorzystania.

**OBSZARY ZASTOSOWAŃ:** Wiele segmentów rynku. Tak zwane „taśmy lekkie” stosuje się w drukarniach, papierniach, urzędach pocztowych. Asortyment „taśm średnich” idealnie nadaje się do użycia przy zautomatyzowanych liniach produkcyjnych jak i przy pakowaniu ręcznym pojedynczych palet do wagi 400 kg. Grupa taśm „ciężkich” wykorzystywana jest między innymi w tartakach, zakładach produkujących materiały budowlane, w przemyśle metalowym, papierniczym i meblowym.

**TECHNOLOGIA PAKOWANIA:** Taśmy są przeznaczone do opasywania i spinania ładunków. W żadnym wypadku nie mogą być użyte jako element nośny ładunku. Wynikowa wytrzymałość opasań (spięć) danego ładunku musi być co najmniej 2 x większa od masy ładunku:

**1000kg ładunek wymaga 4-krotnego opasania x taśmą o wytrzymałości 500kg**

Taśmy są nawijane na tuleje papierowe o zróżnicowanej średnicy od 200mm do 406mm. Aby zabezpieczyć je przed rozwinięciem z dwóch stron zakłada się tekturową przekładkę oraz spina się taśmą w trzech miejscach. Taśmy ze względu na sposób pakowania należy składować w pomieszczeniach zadaszonych i chronić przed nadmiernym słońcem, mrozem oraz wilgocią. Kolory standardowe to biały, czarny, transparent i zielony. Istnieje możliwość wykonania taśm w innych kolorach przy uwzględnieniu odpowiedniego minimum ilościowego. W celu lepszej identyfikacji produktu lub informacji o producencie, na taśmach jest możliwość naniesienia nadruku. Wytrzymałość taśm podaje się w kg lub daN (dekaniutonach), 1kg = 0,981 daN.



## INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE  
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE  
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE  
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ  
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO  
I HIGIENA PRACY

## Chemia

**Kropelek:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

**Pecefal:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

**Żeliwiarz:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków  
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów